

Mobilith SHC® PM

Kenőzsír

A termék leírása

A Mobilith SHC PM csúcsteljesítményű kenőzsír speciálisan a papíriparban alkalmazott, nagy terhelésnek kitett, alacsony, vagy magas hőmérsékleten működő, különböző minőségű vizek hatásának kitett berendezések kenésére szolgál. A Mobilith SHC PM a poli-alfa-olefin (PAO) szintetikus alapolaj és a csúcsmínőségű lítium-komplex sűrítő egyedülálló kombinációja. A paraffinmentes PAO alapolaj alacsony hőmérsékleten is kiváló szivattyúzhatóságot, valamint igen alacsony indítási és üzemi forgatónyomatékokat biztosít. A PAO alapolaj magasviszkozitás-indexének köszönhetően a termék magas hőmérsékleten is folyamatos kenőfilmet képez, ezért kiváló védelmet biztosít. A lítium-komplex sűrítő kiváló tapadást, szerkezeti stabilitást és vízállóságot garantál. Mindezt speciális adalékcsomag teszi teljessé, amely a rozsdá- és korrózióvédelemtől, a kopásvédelemtől és a termikus és oxidációs stabilitásról gondoskodik, valamint tovább javítja a termék vízálló képességét. A Mobilith SHC PM egy 1,5 NLGI fokozatú kenőzsír, a benne levő alapolaj viszkozitása pedig ISO VG 460.

A Mobilith SHC PM kenőzsír a papíripari gépek csapágyazásainak kritikus kenési helyeihez, a gördülő elemek kenésére fejlesztettük ki. Kiváló rozsdá- és korrózióvédő hatású, ezért ideális a papíripari gépek nedves helyein. A PAO alapolaj alacsony illékonyasága és kitűnő oxidációs stabilitása kiváló teljesítményt biztosít magas üzemi hőmérsékleten is.

A Mobilith SHC PM kenőzsírt világszerte sok papírgyár használja. Kitűnő hírnevét kivételes minőségének, megbízhatóságának és teljesítményének köszönheti.

A termék jellemzői és előnyei

A Mobil SHC márkájú olajok és világszerte fejlett technológiájukról és kimagasló teljesítményükről ismertek. Az elsőként a mi kutatóink által kifejlesztett PAO szintetikus termékek szimbolizálják folyamatos elkötelezettségünket a fejlett technológia használatáért és a kiváló termékek gyártásáért. A Mobilith SHC PM fejlesztése során kulcsfontosságú tényező volt a fejlesztőmérnökeink és a legfontosabb papíripari gépgyártók szakembereinek folyamatos együttműködése. Ez az együttműködés biztosítja, hogy termékeink mindig kimagasló teljesítményt nyújtanak az újabb és újabb, egyre erősebb igénybevétel jelentő konstrukciók esetében is.

A gépgyártókkal való együttműködésünk során megerősítést nyertek a laboratóriumi tesztek eredményei: a Mobilith SHC PM valóban kimagasló teljesítményt nyújt. E kimagasló teljesítmény része, hogy ez a termék kitűnően ellenáll a savas technológiai vizeknek, jobb védelmet biztosít a csapágyaknak és meghosszabbítja élettartamukat, széles hőmérséklet-tartományban használható, és végül, hogy maga a termék is hosszabb ideig használható.

Hogy felvegyék a harcot a nagy hőterheléssel, fejlesztőink a Mobilith SHC PM kenőzsírhoz egy kivételesen jó oxidációs és termikus stabilitású szintetikus alapolajat választottak ki. A kutatóink által kifejlesztett korszerű lítium-komplex sűrítő technológia és a speciális adalékcsomag segítségével a Mobilith PM megfelel a napjaink és a jövő papíripari gépei által támasztott követelményeknek. A Mobilith SHC PM jellemzői és előnyei a következők:



Jellemzők	Előnyök
Kiváló teljesítményt nyújt mind alacsony, mind magas hőmérsékleten	Széles hőmérséklet-tartományban (-40°C to 180°C) használható, magas hőmérsékleten is kiváló védelmet, alacsony hőmérsékleten pedig kis nyomatókat és könnyű indítást biztosít
Kiváló kopás-, rozsdá- és korrózió-gátló hatás, védelmet nyújt még a savas technológiai vizekkel szemben is	Csökkenti a karbantartási költségeket és az állásidőt, mert véd a kopás és a korrózió ellen, még savas vizes környezetben is
Szerkezeti és oxidációs stabilitása kitűnő	Hosszabb élettartama lehetővé teszi a ritkább újragenést, emellett megnöveli a csapágyak élettartamát
Nagy terhelésnél, alacsony sebességnél és magas hőmérsékleten is kiváló kopásvédelmet biztosít	Kiváló védelmet éshosszabb élettartamot biztosít a kis sebességen, nagy terheléssel működő csapágyaknak
Szerkezeti stabilitása víz jelenlétében is kitűnő	Kiváló teljesítményét vizes környezetben is megtartja
Alacsony illékonyságú termék	Magas hőmérsékleten is megőrzi viszkozitását, így maximális utánkenési intervallumokat és csapágy-élettartamot biztosít

Felhasználási területek

A felhasználásnál vegyék figyelembe a következőket: Bár a Mobilith SHC PM kompatibilis az ásványolaj-alapú termékekkel, a keverés csökkenti teljesítményét. Ezért javasoljuk, hogy a Mobilith SHC PM kenőanyagra való átálláskor a rendszert alaposan tisztítsák ki a maximális teljesítmény elérése érdekében.

A Mobilith SHC PM kenőzsírt papíripari gépek gördülő csapágyainak kenésére ajánljuk. Tipikus felhasználási területei a következők:

- Papíripari gépek nedves helyein üzemelő csapágyak
- Nagy terhelésnek kitett csapágyak
- Magas hőmérsékleten üzemelő henger- és henger- és kalander- csapágyak

Tipikus jellemzők

Mobilith SHC	PM	PM 220
NLGI fokozat	1.5	1.5
Sűrítő típusa	Li-Komplex	Li-Komplex
Szín, vizuális	világos barna	világos barna
Törés utáni penetráció, 25 °C, ASTM D 217, mm/10	305	305
Cseppenéspont, D 2265, C	250	250
Az olaj viszkozitása, ASTM D 445		
cSt @ 40°C	460	220
Négygolyós kopásvizsgálat, ASTM D 2266, Scar, mm	0.5	0.5
Négygolyós hegedési terhelés, ASTM D 2596, kg	250	250
Hengerlési stabilitás, ASTM D 1831, %-os változás	<15	<15
Vízzel szembeni ellenállás, ASTM D 1264	10	12
Rozsdateszt, ASTM D 1743, besorolás	megfelelt	megfelelt
Korrózió rézen, ASTM D 4048, besorolás	1B	1B
EMCOR rozsdateszt, IP 220 Mod.,	0/1	0/1





Mobilith SHC	PM	PM 220
4.5 pH savas víz esetén		
Vízporlasztásos vizsgálat, ASTM D 4049, %-os veszteség	45	45

Egészségvédelmi és biztonságtechnikai információk

A rendelkezésre álló adatok alapján megállapítható, hogy amennyiben a terméket a javasolt felhasználási területeken használják és betartják a biztonságtechnikai adatlapban foglaltakat, a terméknek nincs egészségkárosító hatása. Biztonságtechnikai adatlapot ügyfélszolgálatunkon kérhetnek, vagy megtalálják az Interneten. Ne használják a terméket a javasoltaktól eltérő célokra. A használt termék elhelyezésénél ügyeljenek a környezetvédelemre

A Mobil logo és a Pegazus design az Exxon Mobil Corporation vagy leányvállalatainak védjegyei

